

## 2015 全国职业院校技能大赛中职组雪佛兰杯汽车运用与维修技能大赛 车身涂装项目题库

序号	题目	题目类型
1	汽车生产厂已经广泛使用水性漆进行车辆涂装。	判断
2	中国已出台国家标准对汽车高温漆的有害物质限量做出了明确规定，汽车修补漆的有害物质限量也已经在制订过程中。	判断
3	稀释剂用量过少，会使双工序银粉、珍珠底色漆遮盖力差，并容易起花。	判断
4	如果溶剂挥发过慢，有可能会造成涂膜硬度不够，整体性能降低。	判断
5	固化剂和树脂发生化学反应而固化成膜的涂料为双工序涂料。	判断
6	增塑剂增加了涂膜的柔韧性，但涂膜的耐冲击性、硬度、干燥速度等性能都有所下降。	判断
7	当挥发的有机溶剂气体与空气混合达到一定浓度时，遇到明火会发生爆炸。	判断
8	长期喷涂使用异氰酸酯固化剂的双组分油漆，应使用供气式防护面具。	判断
9	调色、喷涂、抛光时可以使用乳胶手套。	判断
10	干研磨时一定要佩戴纱布口罩或防尘口罩，以阻止对人体危害最大的粒径 $5\mu\text{m}$ 以下的粉尘通过呼吸道进入人体。	判断
11	如果手上不慎沾染了汽车漆，应用布沾溶剂或稀释剂擦掉，再立即用肥皂水洗干净。	判断
12	汽车修补行业降低VOC最为有效的方法是使用水性底色漆。	判断
13	全球汽车修补领域主要推广和广泛使用的水性漆是水性底色漆和水性清漆。	判断
14	按照正确的工艺及方法使用水性底色漆，干燥速度能比溶剂型底色漆更快。	判断
15	水性底色漆的漆膜厚度比溶剂型的漆膜厚度厚，所以水性漆遮盖力更好。	判断
16	涂装废弃物应由具备国家环保资质的专业废弃物处理中心回收处理。	判断
17	除油时使用过的除油布属于危险废弃物。	判断
18	添加固化剂的原子灰在反应时会产生热量，故检查原子灰是否干燥时应检查原子灰刮涂比较薄的地方。	判断
19	同一颜色在不同的光源（例如阳光和灯光）照射下颜色有可能会产生一定差别。	判断
20	荧光灯比自然光偏蓝。	判断
21	白炽灯比自然光的红黄色部分的光量要多。	判断
22	光源照射到物体表面上有可能会被反射，也有可能被吸收。	判断
23	物体是黑色的原因是它将照射的光线全部反射。	判断
24	珍珠颜料的颜色显得透明多变是因为光线照射到珍珠颜料上时既直接反射，也在各层折射后再反射形成多层反射。	判断
25	红、黄、蓝颜料等量混合起来可得到白色。	判断
26	颜料调色的过程是加色混合。	判断
27	再生色的彩度低于原色，次生色的彩度更低，而且颜色变得更浅。	判断
28	调色时颜色由鲜艳向浑浊调整相对比较容易。	判断
29	为了避免条件等色，调色时应使用配方内的色母，不要添加非配方中的色母。	判断
30	色环上相对的两个颜色相加会得到灰色。	判断
31	明度一般用黑白轴表示，越接近白色，人感受到的明度越低。	判断
32	紫色明度最亮，红、绿色中等，黄色最低。	判断
33	彩度是指颜色的鲜艳程度，我们通常使用“鲜艳”或“浑浊”来描述。	判断
34	任何一个颜色的色调、深浅度、鲜艳度都可以用孟塞尔颜色系统定量表示出来。	判断
35	色调只可沿着色轮向左右两边移动，即红色只可能偏橙或偏紫，不可能偏蓝。	判断
36	同一类型的银粉，颗粒越粗，正视越亮，侧视越暗。	判断
37	将一个较浅的颜色调深，比将一个较深的颜色调浅相对容易。	判断
38	不规则形状的银粉，正面的亮度相对较高，侧视的亮度反而较低。	判断
39	当两种银粉混合后，表现出来的属性就是原来两个银粉属性的折中。	判断
40	颗粒大小相近时，颗粒椭圆型的银粉会比颗粒形状不规则的银粉侧视更暗。	判断
41	珍珠色母颜料大多数由云母粉表面镀上一层二氧化钛加工而成，通过使用不同厚度的云母粉而得到不同颜色的珍珠颜料。	判断
42	珍珠色的正面颜色由透射光产生，侧面颜色由反射光产生。	判断
43	底漆喷枪的喷幅较为集中，喷幅的中心湿润区域较大而周边的雾化区域较小。	判断
44	面漆喷枪的喷幅相对比底漆喷枪更宽，雾化区比湿润区要更宽大。	判断
45	使用HVLP喷枪，一般情况下压缩空气主管路的内径要达到50mm，支管路的内径要达到25mm，橡胶软管的内径要达到9-10mm。	判断
46	喷枪上角孔的作用是雾化涂料。	判断

47	喷枪上辅助孔的作用是雾化涂料并控制漆雾的形状。	判断
48	涂料控制旋钮和枪针在一条直线上，它调整枪针和喷嘴的开口距离大小，从而能调整喷幅的大小。	判断
49	如果喷枪气压过大，会使出漆量增大，涂膜过厚，导致流挂、溶剂泡等缺陷。	判断
50	逆时针转动涂料控制旋钮可减小出漆量，顺时针转动涂料控制旋钮可增加出漆量。	判断
51	喷涂时，喷枪需要与工件表面保持垂直并保持合理距离。	判断
52	漆膜喷涂过薄可能导致流平不佳、亮度不佳、产生橘皮。	判断
53	当进行驳口修补时，喷枪需要弧形移动，以保证底漆部位得到均匀遮盖，驳口区域逐渐变薄，使颜色得到过渡。	判断
54	喷涂路线应该按照从高到低、从上到下、先里后外的顺序进行。	判断
55	喷枪的喷嘴每次使用后都需要清洗。	判断
56	当喷嘴空气帽上的孔不干净时，可以使用缝衣针小心清洁。	判断
57	风帽上面的角孔堵塞或受损会导致喷枪喷涂不连续。	判断
58	燃油型的烤房比燃气型的烤房烘烤成本低。	判断
59	汽车修补漆烤漆房的烘烤温度要能达到60-80℃。	判断
60	燃气型烤漆房较燃油型烤漆房环保。	判断
61	使用红外线烤房不便于气温较低时升温喷涂。	判断
62	烤漆房的进气过滤采用2级过滤。	判断
63	柴油型烤漆房在烘烤作业时，只有进风机系统启动，排风机系统关闭。	判断
64	柴油型烤漆房在烘烤时，当温度达到设定温度时，燃烧器会自动停机。	判断
65	国内的烤漆房一般采用正压送风，正压送风可保证室外空气不能进入烤漆房，保持烤漆房内的清洁。	判断
66	红外线烤漆房是属于辐射加热方式，较柴油型烤漆房的热空气对流加热方式烘烤效率高。	判断
67	柴油型烤漆房除过常温喷涂状态和烤漆状态，还可以设定为升温喷涂状态。	判断
68	柴油烤漆房如烘烤点火不成功，不可重复点火5次以上，防止喷油嘴喷出较多燃油发生爆燃。	判断
69	螺杆式空气压缩机的出气含油量较活塞式空气压缩机小。	判断
70	空压机每天都需要放掉储气罐、油水分离器、冷冻干燥机中的水分。	判断
71	空压机需要定期添加或更换曲轴箱内的机油。	判断
72	油水分离器通常安装在支气管路及橡胶软管之间，以再次进行油水分离。	判断
73	喷涂工位需要安装单节油水分离器。	判断
74	所有的油水分离器都需要每日打开排水阀1-2次，将分离在杯中的油、水放掉。	判断
75	油水分离器中的每节滤芯都需要每6个月更换一次。	判断
76	压缩空气供气主管应在车间上方设置为环形，以保证各处的压力相同且均衡稳定。	判断
77	压缩空气供气主管应设置排水端并且管道应向排水端倾斜。	判断
78	输送压缩空气的橡胶软管，长度每增加5m，压力会相应降低20-35kPa，因此橡胶软管的长度不能超过8m。	判断
79	打磨机根据动力来分，有电动和气动两种，电动打磨机质量较轻。	判断
80	汽车修补行业中较为常见的是圆形双动作或单动作打磨机，动力以气动为主。	判断
81	双动作打磨机的打磨盘沿旋转轴旋转，而旋转轴为偏心轴。	判断
82	抛光使用的打磨机的偏心距比研磨中涂底漆的打磨机的偏心距大。	判断
83	直线往复式打磨机的打磨痕迹粗于轨道式打磨机。	判断
84	如果打磨系统中没有伺服系统，则气动打磨机的供气管路上需要配置单节油水分离器。	判断
85	无论使用何种打磨机，都需要将打磨机放在工件表面再启动。	判断
86	干磨手刨主要用于原子灰、中涂底漆的粗打磨。	判断
87	干磨主要使用干磨机打磨，难以机磨的位置使用手工干磨。	判断
88	中央集尘式打磨系统采用多层重叠倒流方式吸风，吸力强，吸尘效果更好。	判断
89	干磨砂纸编号越大则砂纸越细。	判断
90	菜瓜布是将研磨颗粒粘附在三维纤维上制成的，具有很好的柔韧性。	判断
91	菜瓜布可用于中涂喷涂前、面漆喷涂前、驳口喷涂前对漆面的研磨。	判断
92	双动作打磨机较单动作打磨机的切削力强。	判断
93	干磨机集尘袋内的灰尘量达到1/2时就需要更换集尘袋。	判断
94	汽车喷涂维修时较为先进的遮蔽方法是使用遮蔽纸和车罩遮蔽。	判断
95	遮蔽时仅使用遮蔽纸会因为宽度不够导致贴护速度慢，需要配合遮蔽膜一起使用。	判断
96	线条喷涂胶带适用于双色或多色喷涂，能够保证不同颜色色漆涂装的边界清晰、整齐。	判断
97	红外线烤灯烘烤要比烤漆房烘烤的速度快，但能耗较高。	判断

98	短波红外线的穿透力最弱，长波红外线的穿透力最强。	判断
99	使用红外线烤灯烘烤不同颜色的面漆，需要的时间长度不同。	判断
100	红外线能够穿透漆膜使其从里往外干燥，干燥速度快于用烤漆房热风烘烤。	判断
101	红外线烤灯最关键的部件是灯管，好的短波红外线烤灯的灯管寿命应达到8000H以上	判断
102	闪干阶段使用红外线烤灯烘烤，需要将红外线烤灯设定为脉冲烘烤模式。	判断
103	使用红外线烤灯烘烤时，因为银粉漆中的铝片传热较快，所以干燥速度会较其它油漆快。	判断
104	传统紫外光固化底漆使用高强度的UVB和UVC光线，目前较好的紫外光固化技术是使用危害较小的UVA灯照射。	判断
105	采用微胶抗沉淀技术的水性漆色母不易沉淀，无需使用调漆机。	判断
106	目前市场上没有同时具备搅拌和保温这两种作用的保温搅拌机。	判断
107	水性漆要在安装了吹风装置的专用水性漆喷漆房中喷涂，以保证干燥速度。	判断
108	喷涂溶剂型汽车修补漆时，层与层之间可以使用喷枪吹干，但不能使用吹风枪。	判断
109	水性漆吹风枪空气喷口设计利用了文丘里效应，吹出的风量能达到进风量的20倍左右。	判断
110	使用吹风枪干燥水性漆时，应从工件表面侧上方沿45°角吹工件表面。	判断
111	水性漆的废弃物与溶剂型油漆的废弃物处理方式相同。	判断
112	粘度是表现涂料流动性的参数，粘度越高表示涂料越容易流动。	判断
113	温度对粘度的影响较大，所以在测试涂料粘度时需要记录测试温度。	判断
114	原厂漆及双组分聚合型修补漆的硬度范围一般在H-2H之间。	判断
115	高温漆和修补漆的使用环境，以及产品本身和施工所能选择的工艺和设备都不同。	判断
116	没有使用柔软剂可能导致塑料件涂装后出现涂膜脱落或漆膜开裂。	判断
117	没有涂装塑料件底漆的原厂塑料件，可以用合适的砂纸打磨后喷涂塑料底漆。	判断
118	汽车所使用的塑料件表面易因摩擦产生静电，需要在喷涂前使用除静电清洁剂清洁。	判断
119	塑料件表面应使用柔韧性较高的塑料原子灰。	判断
120	塑料底漆通常有单组分透明塑料底漆和双组分塑料底漆2种。	判断
121	喷涂无须刮涂原子灰的塑料保险杠，可使用湿碰湿免磨中涂底漆。	判断
122	双工序底色漆在塑料件上喷涂时无须加入柔软剂。	判断
123	塑料件上喷涂清漆需要根据硬度添加柔软剂。	判断
124	如果塑料件为珠纹效果，则其面漆需要用大口径喷枪喷涂出珠纹纹理效果。	判断
125	清洁除油时需要佩戴防尘口罩、防溶剂手套、安全眼镜和安全鞋。	判断
126	清洁除油的清洁剂分为标准和快干两种。	判断
127	清洁除油时，可以用湿布一次擦完整个门板后，再用干布擦干。	判断
128	清洁除油时，表面擦湿的除油剂应使用干布擦拭后接着吹干，否则会导致溶解的油脂重新留在工件表面，导致鱼眼。	判断
129	没有涂装塑料底漆的新塑料保险杠，需要使用能清除塑料表面脱模剂的清洁剂清洁表面。	判断
130	确定损伤变形范围的目的是确保除漆、打磨羽状边的范围合理。	判断
131	为了确保原子灰与基材的附着力牢固，在刮涂原子灰前需要将损伤的旧漆层完全去除至裸金属	判断
132	打磨羽状边可以不使用P180砂纸，以节约材料和提高效率。	判断
133	用手检查原子灰是否平整，应沿手指、手掌方向纵向触摸检查。	判断
134	原子灰不能直接涂在磷化底漆上。	判断
135	有些不饱和聚酯原子灰可以直接刮涂在金属表面上。	判断
136	采用胺/胺加合物类固化剂的环氧底漆比使用异氰酸酯固化的环氧底漆干燥速度要快。	判断
137	环氧底漆的主要作用是提供附着力。	判断
138	环氧底漆施涂后需要打磨后才能刮涂原子灰	判断
139	如果在镀锌钢板表面施涂用于钢板的普通原子灰，原子灰和镀锌层会反应形成金属盐，导致金属腐蚀，原子灰脱落。	判断
140	不饱和聚酯腻子俗称填眼灰，为单组分型。	判断
141	原子灰表面可以擦涂免磨单组分填眼灰，以填充原子灰表面的砂眼。	判断
142	原子灰中的体质颜料会因为吸收潮气而导致金属锈蚀。	判断
143	调配、刮涂原子灰须佩戴防溶剂手套、活性炭防护口罩、防护眼镜和安全鞋。	判断
144	原子灰和固化剂的调配比例通常是体积比3%。	判断
145	判断原子灰和固化剂是否调和均匀的方法是看调配后的颜色是否均匀一致。	判断
146	对于面积较大的凹坑可以选用较宽的橡胶刮板。	判断
147	判断原子灰表面是否已经完全干燥，可以用指甲划原子灰刮涂较薄的区域，如划痕为白色，不发软，则说明原子灰已干燥。	判断

148	施涂打磨指示层并于磨后，残留黑色的区域相对较低。	判断
149	手工打磨较小范围的原子灰时，可以用划圆圈的方式打磨，以免打磨范围过大。	判断
150	擦涂式免磨填眼灰需要在中涂底漆喷涂后施涂。	判断
151	反向贴护是指遮蔽纸由喷涂区域向外反折，使遮蔽纸形成一个圆弧。	判断
152	中涂底漆喷涂需使用喷枪口径为1.3-1.6mm的喷枪。	判断
153	喷涂免磨中涂底漆的时候，喷涂的气压需要略低于普通的中涂底漆。	判断
154	单组分中涂底漆可以喷涂在塑料保险杠上。	判断
155	当一个面漆颜色的灰度值和中涂底漆颜色的灰度值相同时，面漆最容易遮盖住中涂底漆。	判断
156	免磨中涂底漆可以调配出不同的灰度。	判断
157	中涂底漆的打磨前不需要施涂碳粉指示层。	判断
158	对于中涂底漆纹理较粗或填充过原子灰的区域，可以使用手刨及P180的干磨砂纸进行整平，打磨消除缺陷。	判断
159	对于清漆不能整喷的区域，如车身的B柱，需要使用P1000的精磨砂棉打磨清漆驳口区域。	判断
160	中涂底漆打磨后，露出的原子灰如直径小于5cm，可以直接喷涂面漆。	判断
161	中涂底漆的打磨标准为确保表面已打磨光滑切打磨边缘呈羽状、无台阶即可。	判断
162	调色时需要佩戴的防护用品是安全眼镜、活性炭防护口罩、棉纱手套、防静电工作服和安全鞋。	判断
163	调色时周围的环境最好是无彩色，避免周围环境反射彩色光线到色板上影响比色和调色。	判断
164	所有的汽车制造厂商都会在车身内的标牌上注明原厂的颜色代码。	判断
165	测色仪可以测试车身的颜色并直接显示出配方。	判断
166	选择颜色配方时，No.1（标准色）的配方往往是最准确的配方。	判断
167	调色时应尽量选择比目标颜色浅的配方作为初始配方来进行微调。	判断
168	调色时加入的色母种类越多，颜色就会变得越浑浊。	判断
169	调色时应尽量选择比目标颜色鲜艳的配方作为初始配方来进行微调。	判断
170	按照累计量的配方调配色漆，在添加完一个色母后要将电子秤归零，再添加下个色母。	判断
171	调配色漆前需要确保色母已经搅拌均匀，否则会导致颜色不准确。	判断
172	喷涂试色板和喷涂车辆的条件要一致。	判断
173	调色时喷涂试色板，试色板和车辆要使用同样灰度的中涂底漆。	判断
174	双工序素色漆调色时，可以用比例尺蘸湿涂料与车身板比色，但是最后还是要喷板比色。	判断
175	调色、喷涂试色板时，清漆不必按照喷涂车辆的喷法喷涂同样的层数，喷涂一层即可。	判断
176	调色的初始阶段，对于不存档的试色板，可以使用不添加固化剂的清漆喷涂，烘干至可指触即可比色。	判断
177	“分色样板”是指喷涂了不同层数底色漆和不同层数珍珠漆的试色板。	判断
178	三工序珍珠漆的珍珠层喷涂的较薄时，底色的色调容易在正、侧面透出来。	判断
179	调色过程中喷涂的试色板需要记录对应的配方存档建立色板库，最好直接在色板背后注明配方。	判断
180	为了将颜色调整的更加浑浊，可以在微调时加入色调与涂料中色母的色调在色环图上相对的色母。	判断
181	为了确保颜色的准确性，应在阳光下调整和比对颜色。	判断
182	为了保持色母浆盖口的清洁，应使用遮蔽胶带封住色母浆盖口，每次使用后更换胶带。	判断
183	水性漆使用专用过滤网的原因是水性漆的颗粒比较小，不能使用普通滤网。	判断
184	水性漆调色时，可以用湿法对色。即用比例尺拉起水性漆，直接比对颜色是否准确。	判断
185	调配水性漆时应使用塑料容器，不能使用金属容器。	判断
186	因为水性漆含有有机溶剂很少，所以调配水性漆的时候可以不佩戴防护用品。	判断
187	喷涂水性漆时，层和层之间可以用喷枪吹干。	判断
188	水性漆在温度20度，相对湿度小于60%的情况下干燥速度最快。	判断
189	面漆前遮蔽可以在烤漆房内完成。	判断
190	只有珍珠漆才有三工序的做法。	判断
191	纯色漆含有纯色颜料，银粉漆含有铝粉，珍珠漆含有云母颜料，有的珍珠漆也含有铝粉。	判断
192	单工序面漆不需要罩清漆。	判断
193	局部修补时，喷枪的扇面和气压都要比整板喷涂调节的要小一些。	判断

194	有的素色漆也属于金属漆。	判断
195	喷涂面漆时，可先对中涂底漆部位喷涂1-2层面漆，以预先遮盖中涂底漆。	判断
196	银粉漆、珍珠漆最后都需要薄喷一层来调整银粉、珍珠的颗粒排列。	判断
197	修补漆喷涂时，层和层之间是否完全闪干的判断方法，是漆面光泽度是否降低至哑光。	判断
198	底色漆闪干时间不够充足就喷涂清漆，清漆中所含的溶剂会溶解底色漆，导致发花。	判断
199	减少喷枪出漆量属于干喷。	判断
200	正确的施工条件、喷涂手法是确保颜色准确的关键。	判断
201	面漆配方有规定的最小调配量，调配量小于此规定就可能导致面漆不够用。	判断
202	三工序珍珠漆的珍珠层为全透明的，故三工序珍珠的颜色是否准确与底色有很大关系。	判断
203	三工序珍珠漆的底色漆大多选择纯色色漆，也有少部分使用银粉漆。	判断
204	三工序珍珠漆的特殊性在于珍珠漆多喷涂一层和少喷涂一层，颜色差异很大。	判断
205	三工序珍珠漆修补时，最后一层珍珠漆可添加50%的接口稀释剂向外延伸喷涂，以达到一个平滑的晕色区域。	判断
206	三工序珍珠漆珍珠层的浑浊喷涂是指在底色漆中加入少量的珍珠漆，在颜色层喷涂后，珍珠层喷涂前喷涂，使晕色部位模糊不清。	判断
207	三工序珍珠漆喷涂前一定要喷涂分色试色板比色。	判断
208	水性底色漆和溶剂型底色漆都是按照体积比添加稀释剂，但稀释比例不同。	判断
209	通常来说，烘干清漆需要工件表面达到80℃后保持30分钟。	判断
210	抛光主要是为了消除漆面的颗粒、轻微流痕、橘皮等漆膜表面缺陷，增加漆膜的光泽度与平滑度。	判断
211	打蜡的作用是保护漆面，抛光的作用是去除漆面缺陷。	判断
212	抛光时应该佩戴活性炭防护口罩、防护眼镜和安全鞋。	判断
213	抛光可以使用小型打磨机和抛光机进行点打磨和点抛光，高效且材料成本低。	判断
214	白色羊毛轮用于细抛光。	判断
215	黄色海绵轮用于最后步骤的细抛光。	判断
216	浅色的漆面抛光后更容易看出抛光轮转动形成的抛光纹痕迹。	判断
217	局部修补时，为了防止修补区域边缘产生修补界限，可直接从细抛光剂开始抛光，通常无需打磨。	判断
218	双动作抛光机的切削力、研磨力都比单动作抛光机大。	判断
219	羊毛轮的研磨力比海绵轮的研磨力大，抛光平滑性更好。	判断
220	橘皮比较轻微时，可以打磨、抛光处理；比较严重时需要打磨至橘皮完全去除后重新喷涂。	判断
221	鱼眼是指被涂物表面或涂料中有异物，导致涂料不能均匀附着，漆膜产生收缩，形成以杂质为中心、大小不等、火山口状的小凸起。	判断
222	中涂底漆打磨不够平滑会导致面漆橘皮重。	判断
223	喷漆房进风口处有污染物，被带入喷漆房中可能会导致产生鱼眼。	判断
224	有些砂纸痕可能会暂时被涂料填充覆盖，但过一段时间又会重新出现。	判断
225	由于砂纸痕是打磨不当造成的，所以只要出现砂纸痕，就必须磨除砂纸痕后重新喷涂。	判断
226	打磨时更换砂纸应遵循每次不能超过2级的原则。	判断
227	如果漆膜下面存在水分，当温度升高时，水分蒸发产生的水汽就会顶起漆膜导致起泡。	判断
228	喷涂环境湿度较高，漆膜喷涂完成后放置自然干燥，湿气渗入漆膜就会产生起泡。	判断
229	如果漆膜表面干燥过快，内层的溶剂挥发时，会顶起已固化的漆膜表面，并且顶破泡的顶端形成针状小孔，这种缺陷称之为针孔。	判断
230	喷涂溶剂型油漆时使用喷枪吹干漆膜会导致溶剂泡。	判断
231	漆膜表面出现起泡，可以抛光解决。	判断
232	层和层之间的闪干时间不够可能会导致流挂。	判断
233	施工环境温度过低或者被涂工件表面温度过低都可能会导致流挂。	判断
234	如果是稀释剂调配比例不对或不配套引起的失光，可以抛光解决。	判断
235	底层涂料为单组分时，易于吸收上层涂料中所含溶剂并收缩，导致失光。	判断
236	面漆没有完全干燥即抛光会导致失光。	判断
237	水汽凝结在漆膜表面，导致漆膜表面呈现乳白色的薄雾状，称之为起云。	判断
238	羽状边开裂的主要原因是中涂底漆或面漆喷涂过厚。	判断
239	出现羽状边开裂，可以打磨至原子灰，重新刮涂原子灰填充开裂。	判断
240	中涂底漆没有完全干燥前即喷涂面漆可能会导致原子灰印。	判断
241	一旦出现原子灰印，必须打磨、重新刮涂和打磨原子灰后再喷涂中涂底漆、面漆。	判断

242	下层漆膜未完全固化，在上面喷涂涂料时，上层涂膜的溶剂侵蚀下层漆膜，产生隆起、起皱，这种现象称之为火山口。	判断
243	漆面未完全固化即抛光，可能导致抛光纹。	判断
244	汽车修补漆的发展顺序为（ ）。 A、硝基漆-醇酸漆-聚氨基丙烯酸漆 B、硝基漆-聚氨基丙烯酸漆-醇酸漆 C、醇酸漆-硝基漆-聚氨基丙烯酸	单选
245	VOC代表（ ）。 A. 溶剂 B. 挥发性有机化合物 C. 限用溶剂	单选
246	国家标准GB24409-2009《汽车涂料中有害物质限量》中的有害物质不包括（ ）。 A、挥发性有机化合物 B、限用溶剂 C、异氰酸酯	单选
247	纳米陶瓷清漆的特殊之处是（ ）。 A. 高硬度 B. 超快干 C. 高亮度	单选
248	涂料中的主要成膜物质是（ ）。 A. 树脂 B. 颜料 C. 溶剂	单选
249	以下不是汽车修补漆成膜方式的项目是（ ）。 A. 溶剂挥发成膜 B. 氧化聚合成膜 C. 单组分聚合成膜	单选
250	目前低温汽车修补漆的类型通常是（ ）。 A. 氧化聚合型 B. 烘烤聚合型 C. 双组分聚合型	单选
251	以下哪种添加剂不是用于影响涂膜性能（ ）。 A、增塑剂 B、防沉淀剂 C、防静电剂	单选
252	哪种添加剂用来增加修补漆的柔韧性（ ）。 A. 消泡剂 B. 流平剂 C. 增塑剂	单选
253	溶剂型汽车涂料属于国家标准《危险货物物品名表》中的（ ）。 A、第1类 B、第2类 C、第3类	单选
254	能直接被吸入到细支气管及肺泡的颗粒物是（ ）。 A、PM2.5 B、PM10 C、PM5	单选
255	乳胶手套的主要化学成分是（ ）。 A、聚氯乙烯 B、丁腈橡胶 C、氯丁二烯橡胶	单选
256	右边的符号代表（ ）。 A. 易燃物 B. 氧化物 C. 有毒物质	单选
257	水性漆的主要溶剂为（ ）。 A. 蒸馏水 B. 去离子水 C. 纯净水	单选



258	HVLP喷枪的喷涂特点是（ ）。 A、高流量低气压 B、高流量高压 C、低流量高压	单选
259	HVLP喷枪相比普通喷枪可以将涂料的传递效率提高到（ ）。 A、40% B、55% C、65%	单选
260	关于HVLP喷枪相对于传统喷枪的特点，以下错误的是（ ）。 A. 涂料传递效率更高 B. 减少污染，节约成本 C. 对空气压缩机和压缩空气供气系统的要求降低	单选
261	以下哪种不是光的三原色（ ）。 A、红 B、黄 C、绿	单选
262	日常生活中，常见的光源不包含以下的（ ）。 A、白炽灯 B、D65灯 C、荧光灯	单选
263	下列最接近自然光的人工光源的是（ ）。 A、D65 B、TL84 C、CWF	单选
264	物体表面的颜色是（ ）。 A、折射光的颜色 B、反射光的颜色 C、吸收光的颜色	单选
265	以下哪个不属于颜色的三个基本属性（ ）。 A、色相 B、明度 C、色彩	单选
266	当红、黄和蓝其中两色混合后可得到再生色，以下颜色中不是再生色的是（ ）。 A、橙 B、紫 C、铁锈红	单选
267	黄色+红色可以调配出（ ）。 A、橙色 B、绿色 C、紫色	单选
268	紫色+绿色可以调配出（ ）。 A、橙色 B、橄榄色 C、香槟色	单选
269	将多种颜料随机混合在一起，会得到（ ）。 A、白色 B、黑色 C、灰色	单选
270	孟塞尔系统中央轴（南北轴）代表的是（ ）。 A、明度 B、色相 C、彩度	单选
271	孟塞尔系统经度代表的是（ ）。 A、明度 B、色相 C、彩度	单选

272	孟塞尔系统中对颜色的表达方法为XXX/X，5R4/14代表的是（ ）。 A、彩度为4，明度为14的红紫色 B、彩度为4，明度为14的纯红色 C、明度为4，彩度为14的纯红色	单选
273	以下是椭圆形银粉的是（ ）。 A、无光银 B、亮银 C、闪银	单选
274	如果希望调出来的颜色正面变得很灰暗，稍远些感到整体发黑，可以使用（ ）。 A、平光银 B、亮银 C、闪银	单选
275	如果需要把银粉漆正面调的更“白”、更亮，把侧面调暗，以下方法最有效最常用的是（ ）。 A、使用椭圆形银粉 B、加入白色色母 C、减少银粉用量	单选
276	在亮银和闪银中使用的银粉颗粒越小（ ）。 A、正面、侧面越黑 B、正面、侧面越白 C、正面越白、侧面越黑	单选
277	关于银粉的使用特点，以下说法正确的是（ ）。 A、银粉的颗粒越大，正面就越闪亮，但侧面会越暗 B、银粉的颗粒越大，正面越暗，但侧面越闪亮 C、银粉的颗粒越大，正面越闪亮，侧面也越闪亮	单选
278	在亮银中加入少量白色漆，可以使得银粉（ ）。 A、正面亮度增加、侧面变浅 B、正面亮度增加、侧面变深 C、正面亮度降低、侧面变浅	单选
279	关于不同的珍珠颜料的特点，以下说法不正确的是（ ）。 A、白珍珠反射白光，也透射白光 B、红珍珠反射红光，也透射红光 C、黄珍珠反射黄光，也透射黄光	单选
280	无气喷涂与空气辅助式喷涂相比，以下说法正确的是（ ）。 A、传输效率低 B、施工速度慢 C、喷涂效果差	单选
281	不适合汽车维修行业修补漆喷涂的喷枪是（ ）。 A、压送式 B、重力式 C、吸力式	单选
282	下壶枪指的喷枪类型是（ ）。 A、压送式 B、重力式 C、吸力式	单选
283	喷枪椭圆形的喷幅一般有3层，中间的区域叫做（ ）。 A、湿润区 B、雾化区 C、过度雾化区	单选
284	关于吸力式喷枪的描述，正确的是（ ）。 A、粘度对出漆量影响较大 B、出漆量与喷枪口径大小无关 C、底漆喷枪选用较多	单选
285	使用不太好的面漆喷枪喷涂底漆，不会导致（ ）。 A、底漆漆膜过厚 B、底漆填充性不够 C、增加喷涂遍数	单选



286	局部修补时，喷枪的扇面宽度通常调整为（ ）。 A、5cm B、10cm C、20cm	单选
287	整板喷涂时，喷枪扇面宽度应调整为（ ）。 A、5-10cm B、10-15cm C、20-25cm	单选
288	可以控制漆雾形状的是（ ）。 A、喷枪中心孔 B、喷枪角孔 C、喷枪雾化孔	单选
289	调整喷枪时，如果喷涂出的流痕中间比两边长，则表示（ ）。 A、出漆量调整过大 B、气压调整过高 C、扇面调整过宽	单选
290	底色漆雾喷时喷幅重叠幅度一般为（ ）。 A、1/2 B、1/3 C、3/4	单选
291	关于水性涂料废料处理，以下说法不正确的是（ ）。 A、应按照当地法规处理 B、水性涂料与溶剂型涂料废料应分开处理 C、水性涂料与溶剂型涂料废料可以一起存放	单选
292	以下哪个不是对流型烤漆房的特点（ ）。 A、加热均匀 B、涂料烘干前需要一定闪干时间 C、升温时间较短	单选
293	烤漆房内的照明要求是照度要大于（ ）。 A、500 lx B、600 lx C、800 lx	单选
294	红外线烤漆房和柴油型烤漆房的主要区别在于（ ）。 A、加热系统 B、电控系统 C、照明系统	单选
295	烤房的进风口过滤棉需要按照厂家要求定期清洁更换，一般的更换时间为（ ）。 A、60-80h B、80-100h C、100-120h	单选
296	下列关于螺杆式空气压缩机的特点，描述不正确的是（ ）。 A、风压风量恒定 B、不需要配置储气罐即可保证压缩空气的稳定供应 C、噪声较小	单选
297	关于双节油水分离器的使用原理，以下说法正确的是（ ）。 A、第一节使用黄铜滤芯，可以过滤大于5 μm油份水份；第二节使用纤维过滤，过滤精度0.01 μm B、第一节使用纤维过滤，可以过滤大于5 μm油份水份；第二节使用黄铜过滤，过滤精度0.01 μm C、第一节使用纤维过滤，可以过滤大于0.5 μm油份水份；第二节使用黄铜过滤，过滤精度0.01 μm	单选
298	三节油水分离器中的第三节使用的滤芯是（ ）。 A、黄铜滤芯 B、纤维滤芯 C、活性炭滤芯	单选

299	使用HVLP喷枪并使用较多气动工具的汽车修理厂，为了确保压缩空气供气量，橡胶软管的内径应为（ ）。 A、5mm B、10mm C、15mm	单选
300	关于汽车修理厂使用气动打磨机较多的原因，以下说法不正确的是（ ）。 A、不直接用电，相对而言安全性更高 B、打磨效果更好 C、结构较简单，经久耐用	单选
301	下列对于单动作打磨机的描述，正确的是（ ）。 A、转速慢 B、转动方式复杂 C、切削力强	单选
302	可以用于除旧涂层，打磨羽状边，粗磨原子灰这几种操作的双动作打磨机是（ ）。 A、9-12mm B、7-9mm C、4-6mm	单选
303	单动作打磨机因其切削力强，主要适合于以下哪种操作（ ）。 A、除锈、除漆 B、打磨羽状边 C、打磨原子灰	单选
304	用于面漆前打磨弧度、线条等位置的辅助工具是（ ）。 A、打磨中间软垫 B、打磨保护垫 C、打磨手刨	单选
305	水磨打磨垫板中的海绵垫用于（ ）。 A、打磨原子灰 B、打磨中涂底漆 C、抛光前打磨	单选
306	制造砂纸的常用磨料有碳化硅（金刚砂）和（ ）。 A、碳化铝 B、氧化铝 C、氧化硅	单选
307	下列对于氧化铝的磨料，描述不正确的是（ ）。 A、硬度高 B、耐久性好 C、较锐利，呈黑色	单选
308	碳化硅材质的砂纸主要用于（ ）。 A、除锈、除旧漆层 B、抛光前对新涂层的打磨 C、打磨旧漆层	单选
309	我们现在常用的砂纸规格在砂纸号的数字前有字母“P”，这种规格使用的是（ ）。 A、欧洲标准 B、美国标准 C、日本标准	单选
310	FEPA中干磨砂纸P400相当于PEPA中水磨砂纸（ ）。 A、P400 B、P600 C、P800	单选
311	打磨机的吸尘电动机电刷需要定期更换，更换的标准为长度磨损到（ ）。 A、2.5mm B、1.5cm C、2.5cm	单选
312	以下不属于遮蔽纸的优点的是（ ）。 A、经过了防静电处理 B、可以快速吸干油漆 C、综合成本较低	单选

313	对于使用车罩代替遮蔽膜进行遮蔽的缺点，描述不正确的是（ ）。 A、容易导致喷涂流挂 B、污染喷漆房 C、增加抛光成本	单选
314	对遮蔽胶带的要求，描述不正确的是（ ）。 A、要能耐60-80度的高温 B、能抗溶剂 C、耐磨	单选
315	防止遮蔽纸胶带自身黏结的成分是（ ）。 A、背面处理剂 B、背衬底材 C、底层涂料	单选
316	缝隙胶带的材质为（ ）。 A、聚氯乙烯 B、聚乙烯 C、聚氨酯	单选
317	汽车维修行业通常用来烘烤涂膜的红外线烤灯是（ ）。 A、短波红外线烤灯 B、中波红外线烤灯 C、长波红外线烤灯	单选
318	红外线烤灯至被加热物体之间的距离每增加一倍，到达物体的红外辐射能量便变为原来的（ ）。 A、1/2 B、1/4 C、1/6	单选
319	转化为热能，使物体温度升高的是（ ）。 A、被反射的部分红外线 B、被吸收的部分红外线 C、透过物体的部分红外线	单选
320	红外线烘烤以下颜色的工件，温度上升最快的是（ ）。 A、黑色 B、白色 C、红色	单选
321	以下红外线中，其红外辐射可穿透漆膜表面至金属表面再反射出来，使涂料的底层先升温，漆膜由里向外干燥的是（ ）。 A、长波红外线 B、中波红外线 C、短波红外线	单选
322	短波红外线烤灯的灯管一般使用（ ）。 A、石英卤素 B、碳化硅板 C、陶瓷	单选
323	使用红外线烤灯烘烤原子灰时需要注意烤灯距离工件表面的距离，距离太近会造成（ ）。 A、原子灰印 B、起泡 C、针孔	单选
324	红外线烤灯烘烤时灯面与漆面之间距离通常为（ ）。 A、40-80cm B、60-100cm C、80-120cm	单选
325	烘烤车体时，能反射红外线波，可用来保护无需烘烤的塑料件、轮胎，使其避免产生问题的是（ ）。 A、遮蔽纸 B、铝箔 C、遮蔽膜	单选

326	紫外线中能量最低、伤害最小，用于紫外光固化产品较好较安全的是（ ）。 A、长波紫外线 B、中波紫外线 C、短波紫外线	单选
327	目前广泛使用的紫外线杀菌灯是使用（ ）。 A、长波紫外线 B、中波紫外线 C、短波紫外线	单选
328	紫外光固化产品在汽车修补喷涂行业得到广泛应用的是（ ）。 A、紫外光固化底漆 B、紫外光固化色漆 C、紫外光固化清漆	单选
329	使用UVA灯照射紫外光固化底漆时，距离对固化效率的影响很大，较为合适的干燥距离是 A、10cm B、15cm C、20cm	单选
330	水性漆合适的储存温度为（ ）。 A、5-40摄氏度 B、5-35摄氏度 C、0-40摄氏度	单选
331	使用吹风枪干燥水性漆时，吹风枪应与工件表面保持（ ）。 A、30° B、45° C、60°	单选
332	水性底色漆喷枪的喷嘴口径一般为（ ）。 A、1.2-1.3mm B、1.3-1.4mm C、1.5-1.7mm	单选
333	在使用了絮凝粉后，清洗水性漆喷枪的洗枪水可以循环使用（ ）。 A、3次 B、5次 C、10次	单选
334	在储存条件合适的情况下，已稀释的水性底色漆的保质期为（ ）。 A、1个月 B、3-6个月 C、8-12个月	单选
335	水性漆应当在下列哪种容器中混合和储存（ ）。 A、铜制容器 B、钢制容器 C、塑料容器	单选
336	涂料细度测定的常用单位是（ ）。 A、度 B、毫克 C、微米	单选
337	关于漆膜硬度的说法，不正确的是（ ）。 A、测定修补涂膜硬度，较常使用的方法是铅笔硬度法 B、漆膜硬度越高越好 C、原厂漆及双组分聚合型修补漆的硬度范围一般在H-2H	单选
338	喷涂距离与涂层质量好坏有密切的关系，以下说法错误的是（ ）。 A、喷枪离得太近，涂层会过厚，容易造成流挂、鱼眼 B、喷枪离得太远，会使涂层粗糙、光泽低、橘皮重 C、整板喷涂时，喷涂距离通常为20cm左右	单选
339	喷枪喷涂时喷涂涂料不连续，关于其原因，以下说法错误的是（ ）。 A、喷枪密封受损 B、喷嘴口径过小 C、枪杯内涂料不足	单选

340	目前汽车修理行业钣喷车间使用的空气压缩机最高效的是（ ）。 A、往复式活塞式 B、往复膜片式 C、螺杆式	单选
341	以下关于气动干磨机的操作，说法正确的是（ ）。 A、气动干磨机开机前应将调速挡放置于最高挡，启动后由高速调向低速 B、气动干磨机开机前应将调速挡放置于最低挡，启动后由低速往高速调 C、气动干磨机开机前调速挡放置于任何位置都可以，启动后再根据需要调节转速	单选
342	原厂涂装后的涂层不包含（ ）。 A、电泳底漆 B、原子灰 C、中涂底漆	单选
343	原厂高温漆中，通常使用水性漆产品的是（ ）。 A、电泳底漆 B、中涂底漆 C、底色漆	单选
344	原厂配件表面通常已涂装（ ）。 A. 中涂底漆 B. 电泳底漆 C. 面漆	单选
345	在塑料件的涂装中，不需要使用柔软剂的涂层是（ ）。 A、中涂底漆 B、单工序面漆 C、三工序珍珠漆的底色漆	单选
346	下列塑料中属于热塑性塑料的是（ ）。 A、PA B、ABS C、PP	单选
347	下列塑料中不属于热塑性塑料的是（ ）。 A、PE B、PC C、PA	单选
348	PP的成分是（ ）。 A、聚氯乙烯 B、聚丙烯 C、聚苯乙烯	单选
349	汽车保险杠最常见的材质是（ ）。 A、PA B、ABS C、PP	单选
350	用于清洁车身表面的美容蜡、硅化物等污染物的是（ ）。 A、溶剂 B、水性清洁剂 C、溶剂型清洁剂	单选
351	对于原厂漆面未造成金属变形的划痕，正确的处理方法是（ ）。 A、用P180打磨羽状边后刮涂原子灰 B、用P240打磨羽状边后刮涂原子灰 C、用P240-P320打磨羽状边后喷涂中涂底漆	单选
352	去除旧漆膜不需要佩戴的防护用品是（ ）。 A、活性炭防护口罩 B、棉纱手套 C、安全鞋	单选
353	去除旧漆膜不可以使用的打磨机是（ ）。 A、单动作打磨机 B、偏心距3mm的双动作打磨机 C、偏心距9mm的双动作打磨机	单选

354	损伤区域较小时，去除旧漆膜可以使用的干磨砂纸型号是（ ）。 A、P120 B、P180 C、P80	单选
355	中涂底漆按照喷灰的方式可以喷涂的最大厚度为（ ）。 A、0.1mm B、0.2mm C、0.3mm	单选
356	干净白布沾稀稀释剂后擦拭旧漆膜，如果漆膜掉色或严重失光，旧漆膜的类型不会是（ ）。 A、硝基漆 B、热固型丙烯酸涂料 C、双组分聚合型涂料	单选
357	不需要施涂环氧底漆的底材是（ ）。 A、塑料件 B、铝合金 C、玻璃钢	单选
358	环氧底漆的施工厚度为（ ）。 A、15~20μm B、20~25μm C、25~30μm	单选
359	现代轿车车身表面主要的材料是（ ）。 A、铝合金 B、碳纤维复合材料 C、镀锌钢板	单选
360	去除工件表面的锈蚀，应使用（ ）。 A、单动作打磨机 B、偏心距3mm的双动作打磨机 C、偏心距6mm的双动作打磨机	单选
361	打磨镀锌钢板表面应使用（ ）。 A、菜瓜布 B、电动砂轮 C、电动钢丝刷	单选
362	硝基腻子的刮涂厚度不能超过（ ）。 A、0.3mm B、0.5mm C、0.8mm	单选
363	不可以大面积使用的是（ ）。 A、不饱和聚酯腻子 B、柔性原子灰 C、硝基腻子	单选
364	适用于塑料表面的原子灰是（ ）。 A、钣金原子灰 B、柔性原子灰 C、纤维原子灰	单选
365	适用于玻璃钢表面的原子灰是（ ）。 A、钣金原子灰 B、普通原子灰 C、纤维原子灰	单选
366	弧度较大的部位刮涂原子灰时刮板最好是选择（ ）。 A、橡胶刮刀 B、硬刮板 C、胶木板	单选
367	在原子灰打磨时需要使用打磨指示层，它的作用是（ ）。 A、有效填充砂纸痕、砂眼 B、使面漆更容易遮盖 C、有效显露不平、砂眼等缺陷	单选

368	如果原子灰表面存在填眼灰难以填充的砂眼、砂纸痕，需要（ ）。 A、磨除砂眼、砂纸痕后刮涂原子灰 B、薄刮原子灰填充 C、喷涂中涂底漆填充	单选
369	使用干磨机打磨原子灰时，下列描述错误的是（ ）。 A、应使用偏心距4-6mm的双动作打磨机 B、用P320的干磨砂纸打磨原子灰的边缘至原子灰边缘平滑 C、原子灰的外侧需要扩大打磨不小于15cm的磨毛区	单选
370	无需用于手工打磨原子灰的手刨砂纸型号是（ ）。 A、P80 B、P120 C、P240	单选
371	关于反向遮蔽的目的，下列描述不正确的是（ ）。 A、最大程度的减小喷漆界限 B、易于揭掉遮盖物 C、防止喷涂台阶	单选
372	HVLP的喷枪在喷涂中涂底漆时设置的气压为（ ）。 A、200-300kPa B、150-200kPa C、100-150kPa	单选
373	关于免磨中涂底漆的喷涂，以下说法错误的是（ ）。 A、喷枪口径为1.6mm-1.8mm B、可以湿喷一层或喷涂一个双层 C、可直接喷涂在电泳底漆上	单选
374	HVLP的喷枪在喷涂免磨中涂底漆时设置的气压为（ ）。 A、200-300kPa B、150-200kPa C、300-350kPa	单选
375	单组分中涂底漆和双组分中涂底漆对比，正确的是（ ）。 A、单组分中涂底漆自然干燥速度快 B、单组分中涂底漆隔离性好 C、单组分中涂底漆填充性好	单选
376	关于使用和面漆相同灰度值的中涂底漆的好处，以下说法不正确的是（ ）。 A、面漆用量省 B、施工时间短 C、面漆质量高	单选
377	目前中涂底漆或自流平中涂底漆的灰度数量有（ ）。 A、3个 B、5个 C、7个	单选
378	如果喷涂双工序金属漆，中涂底漆的最后打磨需要使用的砂纸型号是（ ）。 A、P320 B、P400 C、P500	单选
379	局部修补时，打磨只喷涂清漆区域，应使用（ ）。 A、P2000干磨砂棉 B、合适的双动作打磨机加装中间软垫 C、红色菜瓜布	单选
380	调漆机需要每天上午、下午各搅拌一次，每次搅拌时间是（ ）。 A、5min B、20min C、15min	单选
381	素色漆的涂膜干燥后，与湿涂膜进行比较（ ）。 A、亮度高、彩度低 B、亮度低、彩度高 C、亮度和彩度都降低	单选

382	需要制作“分色样板”来比色的是（ ）。 A、银粉漆 B、双工序珍珠漆 C、三工序珍珠漆	单选
383	调色过程中需要从以下哪个角度对比金属漆的颜色（ ）。 A、正面，半侧面 B、侧面 C、A、B都正确	单选
384	水性漆过滤使用的尼龙过滤网的规格是（ ）。 A、100 $\mu$ m B、125 $\mu$ m C、150 $\mu$ m	单选
385	纯色水性底色漆的喷涂方法，正确的是（ ）。 A、喷涂一个单层 B、喷涂一个双层 C、喷涂一个双层后再雾喷一层	单选
386	遮盖力较好的珍珠或银粉水性底色漆的喷涂方法，正确的是（ ）。 A、喷涂一个单层 B、喷涂一个双层 C、喷涂一个双层后再雾喷一层	单选
387	整板喷涂面漆时，通常喷枪扇面调整为（ ）。 A、15cm B、20cm C、25cm	单选
388	关于固化剂、稀释剂，以下说法不正确的是（ ）。 A、一般都会分为慢干、标准、快干等多种类型 B、使用时应根据环境温度选取适合的固化剂、稀释剂 C、喷涂面积较小时，可以选择相对较慢干的固化剂和稀释剂	单选
389	使用HVLP喷枪整板喷涂单工序素色面漆时，喷枪气压设置应为（ ）。 A、300-400 kPa B、200-220 kPa C、180-200 kPa	单选
390	喷涂遮盖中涂底漆时，应遵循的原则是（ ）。 A、从小到大 B、从大到小 C、喷涂面积控制在略大于中涂底漆	单选
391	单工序素色面漆做局部修补驳口喷涂时，剩余素色面漆添加驳口稀释剂的比例是（ ）。 A、1: 1 B、1: 2 C、1: 3	单选
392	使用HVLP喷枪整板喷涂双工序银粉漆的最后一层雾喷的喷枪气压设置应为（ ）。 A、200-220 kPa B、180-200 kPa C、110-120 kPa	单选
393	与银粉漆喷涂时的闪干时间无关的是（ ）。 A、喷涂厚度 B、银粉含量 C、气温	单选
394	对于色漆漆膜中的脏点或者微小瑕疵，可在色漆完全闪干后进行打磨处理，应使用的砂纸是（ ）。 A、P1000精磨砂棉 B、灰色菜瓜布 C、P1000水磨砂纸	单选
395	纯色颜料的直径颗粒通常为（ ）。 A、10 $\mu$ m B、20-40 $\mu$ m C、3-5 $\mu$ m	单选



396	银粉漆中所含的铝片尺寸通常为（ ）。 A、5-20 μ m B、20-40 μ m C、10-20 μ m	单选
397	云母颗粒的尺寸通常为（ ）。 A、1-5 μ m B、1-10 μ m C、0.1-0.36 μ m	单选
398	关于干喷银粉或珍珠漆的颜色效果，以下说法正确的是（ ）。 A、正面相对较暗，侧面相对较亮 B、银粉颗粒显得比较细 C、颜色彩度较低	单选
399	关于湿喷银粉或珍珠的颜色效果，以下不正确的是（ ）。 A、正面相对较暗，侧面相对较亮 B、银粉颗粒显得比较粗 C、颜色彩度较高	单选
400	以下喷涂方式会导致干喷效果的是（ ）。 A、气压减小 B、喷幅减小 C、喷涂距离远	单选
401	以下喷涂方式或喷涂环境会导致湿喷效果的是（ ）。 A、喷枪口径变小 B、温度降低 C、湿度降低	单选
402	关于喷涂三工序珍珠漆和双工序珍珠漆的区别，不正确的是（ ）。 A、喷涂前打磨砂纸号、稀释剂的选择、喷枪调整方面均有不同 B、喷涂三工序珍珠漆时，要确保颜色层完全遮盖中涂底漆后再喷涂珍珠层 C、三工序珍珠漆珍珠层喷涂较双工序珍珠漆喷涂的湿度要低一些，以防止珍珠颗粒排列不均匀导致发花	单选
403	高难度银粉漆、珍珠漆修补时可以使用底层清漆，底层清漆一般是双工序调和树脂添加稀释剂，添加比例是（ ）。 A、1：1 B、2：1 C、3：1	单选
404	三工序珍珠漆驳口修补时，如果采用珍珠层浑浊法，第1次混合调配比例为：珍珠层（已稀释）：颜色层（已稀释）=（ ）。 A、90%：10% B、99%：1% C、10%：90%	单选
405	三工序珍珠漆驳口修补时，如果采用珍珠层浑浊法，第2次混合调配比例为：珍珠层（已稀释）：颜色层（已稀释）=（ ）。 A、90%：10% B、99%：1% C、10%：90%	单选
406	在水性漆产品中，目前最广泛使用的是（ ）。 A、水性中涂底漆 B、水性底色漆 C、水性清漆	单选
407	关于水性底色漆喷涂前的清洁，以下说法正确的是（ ）。 A、喷涂水性底色漆前的清洁方法和溶剂型油漆一样，但需要用水性清洁剂清洁 B、需使用水性清洁剂和溶剂型清洁剂进行两次清洁，第一遍用溶剂型清洁剂，第二遍用水性清洁剂 C、需使用水性清洁剂和溶剂型清洁剂进行两次清洁，第一遍用水性清洁剂，第二遍用溶剂型清洁剂	单选
408	关于喷涂水性漆前的清洁处理，下列说法正确的是（ ）。 A、与使用油性清洁剂方法不同，水性清洁剂只用一块布进行清洁即可 B、可以使用去离子水进行清洁 C、使用水性清洁剂清洁时也要佩戴个人防护用品	单选

409	水性底色漆在闪干至哑光状时是否可以打磨？以下说法正确的是（ ）。 A、可以用P1500号砂纸水磨 B、不可以 C、可以用 P1000-1200号精磨砂棉干磨	单选
410	关于水性底色漆喷涂下一层的时机，以下说法正确的是（ ）。 A、当已喷涂的涂层外观达到哑光状后 B、吹风枪吹干前一层5分钟后 C、吹风枪吹干前一层2分钟后	单选
411	水性底色漆做修补时，可以先在色漆修补区域边缘向外喷涂50cm左右的（ ）。 A、水性漆底清漆 B、水性漆驳口稀释剂 C、水性漆控色剂	单选
412	在水性底色漆上喷涂清漆，高效且能保证质量的做法是（ ）。 A、当已喷涂的涂层外观达到哑光状后 B、吹风枪吹干前一层5分钟后 C、吹风枪吹干前一层2分钟后	单选
413	使用HVL P喷枪整板喷涂清漆时，通常喷枪扇面调整至15-20cm，喷枪气压调整为（ ）。 A、200-300 kPa B、120-150 kPa C、180-200 kPa	单选
414	喷涂清漆时，通常的喷法是先中湿喷一层，闪干5-10分钟，再全湿喷涂一层。清漆这两层喷涂分别应采用的重叠是（ ）。 A、2/3, 1/2 B、1/2, 2/3 C、1/3, 3/4	单选
415	有关于三工序珍珠漆颜色层的喷涂，以下说法错误的是（ ）。 A、颜色层必须完全遮盖中涂底漆 B、最后一层应1:1添加接口稀释剂向外延伸喷涂，以达到一个平滑的晕色区域 C、每一层色漆喷涂后须确保充分闪干才可喷涂下一层	单选
416	粗抛时，抛光机的转速需要调节到（ ）。 A、800-1000r/min B、1000-1500r/min C、1500-1800r/min	单选
417	局部修补区域，抛光的方向是（ ）。 A、从新喷区域向旧漆面单向抛光 B、从旧漆面向新喷区域单向抛光 C、在新喷区域和旧漆面之间往返抛光	单选
418	关于抛光工具的描述，错误的是（ ）。 A、抛光机根据旋转方式可分为单动作抛光机和双动作抛光机 B、抛光轮按照材料不同可分为羊毛轮和海绵 C、海绵轮一般用于粗抛光	单选
419	常见的抛光轮从粗到细按照颜色来排列顺序通常是（ ）。 A、白色、黄色、黑色 B、黄色、白色、黑色 C、黑色、白色、黄色	单选
420	漆膜流平方面的缺陷称为（ ）。 A、橘皮 B、鱼眼 C、垂流	单选
421	关于橘皮产生的原因，下列说法中错误的是（ ）。 A、环境温度过高 B、涂料粘度过高 C、枪速过慢	单选
422	喷涂时出现轻微鱼眼，最好的处理方法是（ ）。 A、烤干、打磨，然后重新喷涂 B、加入鱼眼防止剂，薄喷消除鱼眼 C、分几次薄喷填充鱼眼，干燥后抛光	单选

423	以下哪项不是砂纸痕的产生原因（ ）。 A、选用的砂纸过细 B、下层漆膜没有完全干燥即打磨 C、使用过慢干的稀释剂	单选
424	以下哪项不是漆膜起泡的原因（ ）。 A、水磨原子灰 B、喷涂前表面有油分 C、喷涂前表面有水分	单选
425	可以抛光解决的缺陷是（ ）。 A、针孔 B、清漆表层轻微溶剂泡 C、原子灰印	单选
426	以下哪项不是导致流挂的原因（ ）。 A、喷枪出漆量调节过大 B、喷涂距离过小 C、走枪速度过快	单选
427	以下哪项不是导致失光的原因（ ）。 A、固化剂、稀释剂调配比例不对 B、固化剂、稀释剂不配套 C、被涂表面不清洁，有水、油等异物	单选
428	以下哪项不是导致漆膜脱落的原因（ ）。 A、喷涂过厚 B、被涂表面清洁不当 C、底漆选择错误	单选
429	以下哪项不是原子灰印产生的原因（ ）。 A、打磨羽状边砂纸过粗 B、使用单组分填眼灰填充砂眼、砂纸痕 C、原子灰打磨不平整	单选
430	以下哪项不是开裂产生的原因（ ）。 A、涂料耐候性不好 B、使用过量的固化剂 C、喷涂过薄	单选
431	以下哪项不是银粉漆、珍珠漆产生发花的原因（ ）。 A、稀释剂选择不当 B、喷枪与板件距离太近 C、底色漆喷涂遍数太多	单选
432	因为使用环境原因导致的漆膜缺陷是（ ）。 A、粉化 B、砂纸痕 C、流挂	单选
433	因为施工原因导致的漆膜缺陷是（ ）。 A、粉化 B、水斑 C、失光	单选
434	喷涂专业方向毕业生可从事的工作有（ ）。 A. 维修企业的涂装技师 B. 保险公司事故车定损员 C. 涂装设备公司的技术人员 D. 彩绘喷涂技师	多选
435	关于溶剂的挥发速率对涂层质量的影响，以下说法正确的是（ ）。 A. 溶剂挥发越快越好，能够缩短施工时间 B. 溶剂挥发太慢，容易产生流挂 C. 溶剂挥发太慢，会导致橘皮等缺陷 D. 溶剂挥发太慢，会导致漆膜硬度不够	多选
436	佩戴活性炭过滤式防护口罩后，测试其密封性的正确方法是（ ）。 A. 用手捂住过滤盒吸气、没有空气通过口罩和皮肤间隙进入 B. 正压测试或负压测试 C. 用手捂住出气口呼气、没有空气通过口罩和皮肤间隙呼出 D. 闻不到油漆气味	多选

437	喷漆工作服应具备的性能、作用有（ ）。 A、防止溶剂挥发物的渗透 B、不会产生静电 C、不会吸附灰尘 D、不会脱落纤维	多选
438	涂料中挥发性有机化合物能对环境造成的重要影响有（ ）。 A、可通过化学反应形成粒径低于2.5 $\mu\text{m}$ 的可吸入肺部的颗粒物 B、造成酸雨、光化学烟雾等环境问题 C、形成臭氧 D、破坏臭氧层	多选
439	水性漆在施工性能方面有哪些优点（ ）。 A. 颜色稳定性好 B. 颜色遮盖性能好 C. 节省用量，提高效率 D. 流平更好	多选
440	物体的三原色是（ ）。 A、红色 B、黄色 C、绿色 D、蓝色	多选
441	根据孟塞尔颜色系统，以下说法正确的有（ ）。 A、颜色从色轮外圈向内移动，彩度增加 B、色调只可沿着色轮向左右两侧移动，即红色只可能偏黄或偏蓝，而不可能偏绿 C、色轮上两个相对色调的颜色混合，颜色变浊、变黑 D、颜色越向上，亮度越高	多选
442	与银粉色母比较，珍珠色母的特点有（ ）。 A、使用珍珠色母能使颜色的饱和度更高，显得更纯更鲜艳 B、珍珠色母在配方中的数量多的话，侧视色调就较浅，且无法调得较暗 C、无论加入哪种珍珠色母，都能使油漆颜色正面、侧面亮度上升 D、可以在直射阳光下检查珍珠的颗粒闪亮和颜色反射程度	多选
443	关于手工水磨的缺点，以下说法正确的有（ ）。 A、打磨裸金属容易造成生锈 B、打磨效率低 C、工作条件差 D、原子灰会吸收水份导致起泡	多选
444	遮蔽膜比较适合于大面积遮蔽。以下关于遮蔽膜的特性，正确的是（ ）。 A、能够防止溶剂渗透 B、能够防止涂料干燥以后脱落损坏漆面 C、不会产生静电吸附灰尘 D、能够耐60-80 $^{\circ}\text{C}$ 高温烘烤	多选
445	喷枪上的风帽上包含的孔是（ ）。 A、中心孔 B、边缘孔 C、辅助孔 D、角孔	多选
446	喷枪的调整包括哪些要素（ ）。 A、喷枪压力的调整 B、扇面的调整 C、涂料流量的调整 D、喷涂距离的调整	多选
447	以下因素对于喷涂质量有影响的有（ ）。 A、喷枪距离 B、喷枪移动速度 C、喷枪与工件表面的角度 D、喷涂气压	多选

448	调整喷枪时，如果喷涂出的流痕两边长中间短，则表示（ ）。 A、出漆量调整过小 B、气压调整过高 C、扇面调整过宽 D、涂料粘度过高	多选
449	清洗喷枪的重点有（ ）。 A、喷枪通道 B、风帽 C、喷嘴 D、枪杯	多选
450	过快升温烘烤可能造成的漆膜缺陷有（ ）。 A、针孔 B、溶剂泡 C、失光 D、起雾（发白）	多选
451	以下设备中属于空气压缩机配套设备的是（ ）。 A、储气罐 B、冷冻干燥机 C、精密过滤器 D、油水分离器	多选
452	以下关于打磨机的说法，正确的有（ ）。 A、偏心距6mm以上的双动作打磨机用于相对较粗的打磨，如除漆、原子灰粗磨 B、偏心距6mm及以下的双动作打磨机用于原子灰细磨、中涂底漆前打磨、中涂底漆后打磨 C、偏心距3mm的双动作打磨机用于相对较细的打磨，如面漆前打磨 D、偏心距3mm及以下的双动作打磨机用于抛光前打磨	多选
453	常用的吸尘效果较好的打磨系统有（ ）。 A、移动式打磨系统 B、悬臂式打磨系统 C、中央集尘打磨系统 D、自吸式打磨机	多选
454	报纸成本比较低廉，但是使用报纸贴护有以下缺点（ ）。 A、需要使用较多胶带 B、贴护速度慢，耗时耗力 C、报纸表面的油墨及纤维脱落会导致漆面脏点，增加了后期抛光作业的工作量 D、无法有效防止油漆渗透，导致油漆渗透至车体表面，增加后期清理的工作量	多选
455	以下关于红外线烘烤的说法，正确的有（ ）。 A、深颜色漆面较浅颜色漆面升温快 B、银粉漆中铝粉会吸收辐射热能，升温加快 C、银粉漆中铝粉含量越高，升温越慢 D、需根据油漆类型设定合理烘烤时间	多选
456	在喷涂溶剂型汽车修补漆时，层与层之间的干燥只能靠油漆自然闪干，而不能使用压缩空气吹干，原因是（ ）。 A、吹干可能会导致色漆中铝粉、珍珠排列不均匀而使颜色发花 B、可能会因为表面快速干燥，内部溶剂不能挥发而产生溶剂泡、失光等缺陷 C、溶剂型涂料涂膜较水性漆涂膜厚，且溶剂挥发速度较快，使用压缩空气吹干会影响其质量 D、吹干会导致橘皮重	多选
457	关于水性涂料专用吹风枪，以下说法正确的是（ ）。 A、使用吹风枪吹干漆面时，距离要保持在20-30cm B、水性吹风枪吹风干燥主要作用是赶走漆膜表面水汽，加快挥发 C、吹风干燥时，吹风枪应从各个不同角度对着漆面吹风 D、需要注意定期清洁吹风枪滤网，以保证清洁	多选
458	在烤漆房顶端或侧壁安装固定式吹风装置，会产生的影响有（ ）。 A、降低干燥速度 B、容易积灰而导致尘点多 C、喷涂溶剂型清漆时，导致清漆橘皮重或起溶剂泡 D、增加烤漆房购买成本	多选

459	<p>涂料如果出现以下哪些问题应考虑停止使用（ ）。</p> <p>A、出现无法搅拌开的胶化结块 B、有胀罐现象且粘度变得较高 C、有无法搅拌开的沉淀 D、有无法搅开的表面结皮</p>	多选
460	<p>哪些是原厂高温漆的特性（ ）。</p> <p>A. 树脂为单组分 B. 120~180度烘烤 C. 自动喷涂机静电喷涂 D. 人工喷涂</p>	多选
461	<p>关于塑料件的说法中正确的是（ ）。</p> <p>A. 塑料件的硬度有区别，需要根据其柔软程度添加柔软剂 B. 汽车制造业的塑料大致分为热塑性塑料和热固性塑料 C. 热固性塑料可以多次软化硬化 D. 热塑性塑料不能焊接</p>	多选
462	<p>关于塑料件的喷涂前清洁准备，说法正确的是（ ）。</p> <p>A. 塑料件表面易于因摩擦而产生静电 B. 静电会对喷涂造成影响并存在安全隐患 C. 需使用除静电清洁剂清洁塑料件表面，无需使用其它清洁剂 D. 用水性清洁剂清洁或用水洗可除去塑料件表面静电</p>	多选
463	<p>关于塑料底漆的说法中正确的是（ ）。</p> <p>A. 塑料底漆通常有单组分和双组分两种 B. 通常都是采用湿碰湿免磨方式施工 C. 需要根据塑料材质选择合适的塑料底漆 D. 塑料底漆能够提供较好的填充性</p>	多选
464	<p>表面擦湿除油剂程度不够的原因是（ ）。</p> <p>A、清洁剂用量不足 B、没有使用喷壶 C、擦拭速度太快 D、擦干速度太快</p>	多选
465	<p>常见的防锈底漆有（ ）。</p> <p>A、中涂底漆 B、环氧底漆 C、磷化底漆 D、自流平底漆</p>	多选
466	<p>对于原子灰的使用，描述正确的是（ ）。</p> <p>A、使用前需要搅拌均匀原子灰 B、原子灰添加固化剂的比例通常是体积比1-3% C、原子灰的固化剂需要揉挤至均匀 D、原子灰和固化剂都需要使用后即盖上盖子</p>	多选
467	<p>原子灰和固化剂未混合均匀就刮涂，会导致（ ）。</p> <p>A、固化不良 B、附着力差 C、起泡 D、剥落</p>	多选
468	<p>原子灰加入过多固化剂的坏处有（ ）。</p> <p>A、固化剂中的过氧化苯酰漂白面漆颜料，造成面漆褪色 B、固化剂所含的颜料渗透到面漆造成渗色 C、原子灰固化不良 D、固化剂中的过氧化苯酰造成原子灰覆盖的金属表面氧化锈蚀</p>	多选
469	<p>关于打磨整平原子灰，描述正确的是（ ）。</p> <p>A、如果损伤面积较小时可直接使用P120 B、使用吸尘式干磨手刨 C、打磨时不要超出原子灰的范围 D、每次更换砂纸都需要涂抹打磨指示层</p>	多选

470	下列描述中属于中涂底漆须具备特性的是（ ）。 A、与原子灰、防锈底漆、旧漆和面漆都有良好的附着力 B、防锈 C、填充性好 D、与原子灰层、旧漆层和面漆层有良好的配套性	多选
471	下列描述属于中涂底漆的特性的是（ ）。 A、与原子灰层、旧漆层和面漆层有良好的附着力 B、耐溶剂 C、填充性好 D、与原子灰层、旧漆层和面漆层有良好的配套性	多选
472	局部修补色漆、整喷清漆时，需要使用的打磨材料有（ ）。 A、P800-P1000精磨砂棉 B、红色菜瓜布 C、P400-P500干磨砂纸 D、灰色菜瓜布	多选
473	素色漆调色可以用漆尺拉湿涂料与车身比色，湿态的素色漆与样板相比（ ）。 A、更鲜艳些 B、更暗淡些 C、更深些 D、更浅些	多选
474	关于三工序珍珠漆的喷涂，以下说法正确的是（ ）。 A、如果珍珠层喷涂的较厚，正面珍珠颗粒会显得较明显、侧视变暗 B、清漆喷涂遍数不同，颜色也会不同 C、如果珍珠层喷涂的较薄，就会主要显现底色颜色 D、只能整喷，不能驳口修补	多选
475	汽车生产厂所生产的不同批次新车颜色有差异的原因有（ ）。 A、不同批次的OEM高温漆颜色有差别 B、更换高温漆供应商 C、涂装生产线涂装条件的变化 D、新车运输及存放时受环境因素影响导致颜色产生轻微变化	多选
476	调色时为了准确把握色母特性，应使用的颜色工具有（ ）。 A、色母指南 B、色环图 C、调色灯箱 D、测色仪	多选
477	水性漆调色时喷板应使用的样板有（ ）。 A、铁质样板 B、普通纸质样板 C、带灰度底漆的铝制样板 D、带灰度的防水纸质样板	多选
478	以下关于面漆分类的说法，正确的是（ ）。 A、按颜色效果可分为纯色漆、金属漆和珍珠漆等 B、按成膜物质种类可分为硝基漆、醇酸漆和丙烯酸漆等 C、按固化机理可分为溶剂挥发型、氧化型和交联反应型等 D、按施工工序可分为单组分、双组分等	多选
479	以下关于底色漆的喷涂，说法正确的是（ ）。 A、喷涂底色漆时，可先对中涂底漆部位喷涂1-2层，以预先遮盖中涂底漆 B、完全遮盖中涂底漆后，双工序银粉漆、珍珠漆最后需薄喷一个雾喷层以调整银粉、珍珠颗粒的排列 C、底色漆闪干时间不够充足就喷涂清漆，会导致银粉、珍珠发花 D、底色漆闪干时间与喷涂厚度及气温有关，与湿度无关	多选
480	关于干喷和湿喷时银粉或珍珠颗粒的颜色，以下说法正确的是（ ）。 A、干喷时银粉或珍珠颗粒主要排列在上层，颗粒显得较粗 B、干喷时银粉或珍珠颗粒主要排列在下层，颜色显得比较浑浊 C、湿喷时银粉或珍珠颗粒主要排列在上层，颜色显得比较鲜艳 D、湿喷时银粉或珍珠颗粒主要排列在下层，颗粒显得较少	多选

481	影响涂料颜色的因素包括（ ）。 A、施工条件 B、喷涂手法 C、喷漆房风速 D、喷枪	多选
482	导致色差的原因有（ ）。 A、调配色漆前没有充分搅拌色母，色母罐内颜料分布不均匀 B、调配油漆的量小于该配方所规定的最小调配量 C、喷涂色板时，没有将比色板固定，由喷涂车辆的技师按照喷涂车辆的手法喷涂，而是拿在手中随意喷涂 D、能在板块内过渡修补的颜色，却将色漆整板喷涂	多选
483	关于水性漆的喷涂，以下说法正确的是（ ）。 A、纯色水性底色漆遮蔽力较好，通常喷涂一个双层即可 B、对于遮盖力较好的银粉或珍珠水性底色漆，先喷涂一个双层，再喷涂一个雾喷层 C、对于遮盖力相对较弱的银粉或珍珠色漆，可喷涂2个双层，再雾喷一层 D、喷涂清漆前，要使用吹风枪将水性底色漆吹干至哑光状态	多选
484	有关于车辆喷漆维修后的漆膜最终质量要求，以下说法正确的是（ ）。 A、没有砂纸痕、流挂、露底、咬底、银粉发花、起泡、鱼眼等缺陷 B、光泽度（亮度）、鲜映性目测与原车漆面效果较接近 C、达到完全平整，没有腻子印或者凹凸不平 D、没有橘纹	多选
485	抛光的作用有（ ）。 A、增加漆膜的光泽度与平滑度 B、消除漆面的颗粒、轻微流痕 C、消除新旧漆膜过渡区域的漆雾 D、形成保护膜，保护漆面	多选
486	关于鱼眼产生的原因，描述正确的是（ ）。 A、有异物通过调漆杯、比例尺混入涂料中 B、被涂表面不清洁，有水、油等异物 C、涂装作业环境空气不清洁，有油、蜡等 D、压缩空气中有油及水	多选
487	溶剂泡产生的原因是（ ）。 A、使用和环境温度不匹配、过于快干的稀释剂 B、喷涂溶剂型油漆后用喷枪吹干漆膜 C、压缩空气中有水分 D、被涂表面不清洁	多选
488	漆膜起雾产生的原因有（ ）。 A、天气比较潮湿 B、使用质量差的稀释剂 C、使用喷枪吹干溶剂型油漆的漆膜 D、使用干燥速度过快的稀释剂	多选
489	灰印（腻子印）产生的原因有（ ）。 A、刮涂原子灰前羽状边处理不合格 B、在单组分中涂底漆上刮涂原子灰 C、原子灰上直接喷涂面漆 D、原子灰使用固化剂比例不正确	多选
490	因为使用环境原因导致的漆膜缺陷有（ ）。 A、粉化 B、褪色 C、渗色 D、开裂	多选